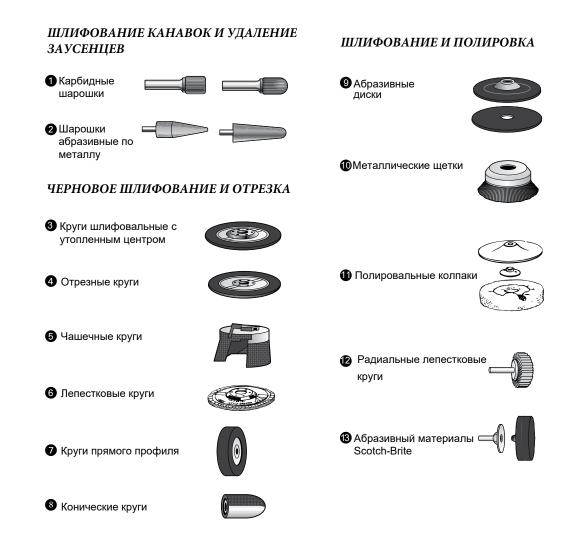


Работа в суровых условиях окружающей среды требует наличия качественного инструмента и квалифицированного оператора. Высокий коэффициент отношения мощности к весу наших инструментов делает их максимально комфортными в максимальной использовании, позволяя достигать производительности при минимальных затратах сил. В наличии имеется инструмент самых разных размеров и мощностей.

Будь то маленькая угловая шлифмашинка или же машина мощностью 4,5 кВт, обе способны обеспечить превосходную производительность.

В нашей линейке шлифмашин представлены как вертикальные, так и прямые модели, отвечающие потребностям выполнения операций шлифования в условиях ограниченного доступа.



Шлифовальные машины

Сверхпроизводительность отрезных кругов и кругов с утопленным центром.



LSS64/84

Сверхпроизводительные шлифовальные машины подходят для всех видов чернового шлифования.

Наши модели GTG оснащены самыми современными турбодвигателями, которые обеспечивают чрезвычайно высокое значение отношения мощности к массе по сравнению с обычными лопастными двигателями. Это значит, что Вы можете выбрать более легкий и компактный инструмент, не жертвуя при этом производительностью.

По сравнению с обычными лопастными двигателями КПД турбодвигателя при выполнении той же специфической операции на 40% больше при более низком энергопотреблении.

Шлифовальные машины LSV были оптимизированы с целью получения более высокого значения отношения мощности к весу для лопастных двигателей.

Они более долговечны и не требуют частого обслуживания и ремонта.

LSS - шлифовальная машина вертикальной компоновки, имеющая надежную конструкцию и подходящая для выполнения операций чернового шлифования на открытых поверхностях, а также операций отрезки.

инструменты стандартно оснащены регулятором скорости, позволяющим обеспечивать оптимальную рабочую скорость в любой момент времени.

Отдельные модели в стандартной комплектации оборудованы автобалансирами, которые снижают воздействие несбалансированных нагрузок и, соответственно, гасят вибрации.

	Макс. скорость х.х.	Макс. выходн. мощность	Макс. диаметр круга	Резьба	Длина шпинделя	Масса	Высота над шпинделем	<u>Расход воз</u> макс. выходн. мощности	здуха при х.х.	Диаметр шланга	Резьба	
Модель	об/мин	кВт	ММ	шпинделя	мм	КГ	ММ	л/с	л/с	мм	BSP	Артикул
GTG25 F120-13	12000	2.5	125	-	-	2.1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 01
GTG25 F120-5/8	12000	2.5	125	UNC 5/8"	20	2.1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 12
GTG25 F120-M14	12000	2.5	125	M14	20	2.1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 10
GTG25 F085-18	8500	2.5	180	-	-	2.2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 02
GTG25 F085-5/8	8500	2.5	180	UNC 5/8"	20	2.2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 13
GTG25 F085-M14	8500	2.5	180	M14	20	2.2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 11
GTG25 F085-13	8500	2.5	125	-	-	2.2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 15
GTG40 F085-18	8500	4.5	180	-	-	3.8	128	60	20	16	1/2"	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	4.5	230	-	-	4.0	128	60	20	16	1/2"	8423 2910 10
LSV48 SA085-18	8500	1.9	180	M14	9	2.7	88	36	17	16	1/2"	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	1.9	230	UNC 5/8"	10	2.9	88	36	17	16	1/2"	8423 0132 08
Шлифмашины верт	икальн. ком	поновки										
LSS64 S085-18	8500	2.6	180	UNC 5/8"	29	4.7	201	50	13	16	1/2"	8423 2641 38
LSS64 S060-23	6000	2.2	230	UNC 5/8"	29	5.1	201	40	9	16	1/2"	8423 2641 46
LSS84 S060-23	6000	3.8	230	UNC 5/8"	32	6.0	217	65	17	19	1/2"	8423 2840 26

Аксессуары для шлифмашин	GTG25	GTG40	LSV48	LSS64	LSS84
Круг с утопленным центром с фланцем	4175 0777 90	4175 0194 90	4150 1160 02**	-	-
Отрезной круг с фланцем	4175 0777 92	4175 0193 90	4150 1160 05**	-	-
Фланцевая гайка	-	-	-	4170 0220 01	4170 0220 01
Комплект фланцевых гаек	-	-	-	4170 0219 87	-
Гайка быстрозажимная Fixtec - M14	-	-	4150 1929 00	-	-
Комплект переходников для волоконных кругов	-	4175 0238 90	-	-	-
Опорная рукоятка	4175 0705 90	4110 1355 88	4175 0868 82	4170 0619 00	-
Рукоятка с виброизоляцией	4150 1521 80	4150 1521 80	-	-	-
Устройство уравления положением	-	4175 0164 90	-	-	-
дополнительной рукоятки					
MultiFlex	8202 1350 22	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60
Алмазные отрезные круги					
Ø 125 mm	3780 5074 61	-	3780 5074 61	-	-
Ø 180 mm	3780 5074 62	3780 5074 62	3780 5074 62	3780 5074 62	-
Система пылеудаления для отрезного алмазного кр	уга				
Комплект Ø 180 мм	3780 4090 35	-	3780 4093 42*	-	-
Набор фланцев (вкл. в компл.)	-	-	3780 2799 50	-	-
Система пылеудаления для кругов с утопл. центром	1				
Комплект Ø 180 мм	3780 4090 30	-	3780 4093 41*	-	-
Дополнительная система пылеудаления Ø					
125 мм	3780 4032 14				
Ø 180-230 мм	3780 4032 12	3780 4032 12	3780 4032 12	3780 4032 12	3780 4032 12

^{*}Для LSV48 SA 085, 8423 0132 02, см. стр. Sanders. **M14



Система пылеудаления для кругов с утопл. центром



Дополнительная система пылеудаления



Шлифовальные машины

для отрезных кругов и кругов с утопленным центром, диам. 80-180 мм



Основным назначением данных шлифмашин является выполнение операций шлифования и отрезки, в случях когда предъявляются высокие требования к производительности и эргономичности инструмента.

Шлифмашины LSV 19/28/39 обладают эргономичной конструкцией и высоким соотношением мощности и массы. Они могут использоваться в качестве угловых шлифовальных машин для управления одной рукой. Уровень вибрации и шума достаточно низок, чтобы Вы могли работать весь день, не чувствуя дискомфорта.

Вертикальные шлифмашины LSS 53 имеют прочную конструкцию и подходят для операций чернового шлифования на открытых поверхностях и отрезки.

Все инструменты стандартно оснащены регулятором скорости, позволяющим обеспечивать оптимальную рабочую скорость в любой момент времени. Модели LSV39 также имеют комплектации, включающие автоматическую балансировку.



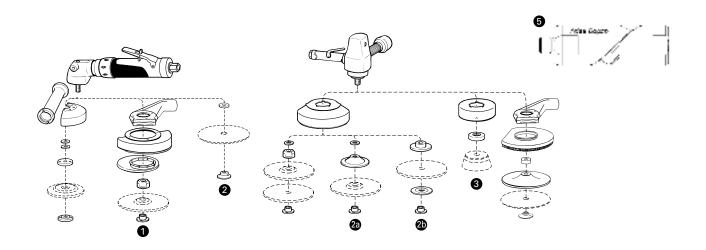
	Макс. скорость х.х.	Макс. выходн. мощность	Макс. диаметр круга	Резьба	Длина шпинделя	Масса	Высота над шпинделем	<u>Расход во</u> макс. выходн. мощности	<u>здуха при</u> х.х.	Диаметр шланга	Резьба	
Модель	об/мин	кВт	ММ	шпинделя	мм	КГ	ММ	л/с	л/с	мм	BSP	Артикул
LSV19 S170-08	17000	0.45	80	UNF 3/8"	17	0.7	71	11.2	6.6	10	1/4"	8423 0111 40
LSV28 S060-18**	6000	0.73	180	UNC 5/8"	32	2.5	87	16.0	7.3	13	3/8"	8423 0135 53
LSV28 ST12-10	12000	0.75	100	UNF 3/8"	17	1.7	75	17.4	7.5	13	3/8"	8423 0125 14
LSV28 ST12-12	12000	0.75	115	UNF 3/8"	17	1.7	75	17.4	7.5	13	3/8"	8423 0125 16
LSV28 ST12-13	12000	0.75	125	UNF 3/8"	17	1.7	75	17.4	7.5	13	3/8"	8423 0125 17
LSV28 ST13-10E	13000	0.75	100	UNF 3/8"	17	1.5	70	21.5	14.5	13	3/8"	8423 0125 29
LSV39 SA12-125*	12000	1.80	125	M14	21	1.8	94	29.8	17.6	13	3/8"	8423 0133 01
Для алмазного ре	зания и ш	пифования	I									
LSV39 S120-5/8	12000	1.80	125	UNC 5/8"	28	1.6	96	29.8	17.6	13	3/8"	8423 0133 07
Шлифмашины ве	ртикальн.	компонов	ки									
LSS53 S085-18	8500	1.40	180	UNC 5/8"	30	2.9	180	27.0	10.0	13	1/2"	8423 2530 72

^{*}С автобалансиром

^{**}Гибкий шлифовальный круг с утопленным центром

Аксессуары для шлифмашин	LSV19	LSV28	LSV38/39	LSS53	См. рис. №
Круг с утопленным центром с фланцем в комплекте	-	-	-	4170 0219 87	2a
Отрезной круг с фланцем в комплекте	-	-	-	4170 1133 87	2b
Чашечный круг с фланцем в комплекте (диам. 125 мм, вкл. кожух	-	-	-	4170 0664 80	3
круга) Фланцевая гайка		-	4150 1160 02	4170 0758 01	-
Комплект фланцевых гаек	4150 1158 80	4150 1160 80	-	-	-
Фланцевая гайка, быстрозажимная Fixtec - M14	-	-	4150 1929 00	-	-
Переходник для установки гибкого шлиф. круга с утопл. центром (для	-	4170 0759 00	-	-	2
LSV28 S060-18)	-				
Дополнительная рукоятка		4175 0868 80	4175 0868 80	-	-
Рукоятка с виброизоляцией		4150 1521 80	4150 1521 80	-	-
Алмазные режущие круги					
Ø 100 mm	-	3780 5074 00	-	-	-
Ø 125 mm	-	-	3780 5074 61	-	-
Ø 180 mm	-	-	-	3780 5074 62	-
Система пылеудаления для алмазных реж. кругов Ø 125 мм					
(глубина резания 30 мм)	-	-	3780 4008 74*	-	-
Система пылеудаления для кругов с утопленным центром в комплект	9				
Круг Ø 125 мм в комплекте	-	3780 4008 70	3780 4008 73*	-	1
Переходник UNF 3/8" UNC 5/8" (вкл. в набор) Гайка 5/8" (вкл. в набор)	-	4021 0457 00	-	-	-
	-	3780 2722 00	-	-	-
Дополнительная система пылеудаления					
Ø 115-125 мм	-	3780 4032 14	3780 4032 14	-	-
Ø 180-230 мм	-	-	-	3780 4032 12	-
Система пылеудаления в комплекте	-	-	4112 1166 90	-	-
Лезвие пилы, Ø 125 мм для операций резания, 30 зубьев, 2 мм толщ.	-	-	4112 1164 00	-	-
Лезвие пилы, Ø 125 мм для операций фрезерования, 6 зубьев, 4 мм то	олщ	-	4112 1162 00	-	-
MultiFlex	8202 1350 20	8202 1350 22	8202 1350 24	8202 1350 60	5

^{*}Только для LSV39 S120-5/8", 8423 0133 07



	Резьба	Экономичный				
Модель	на впуске BSP	расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, вкл. шланг с оплеткой	3/8"	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, вкл. шланг с оплеткой	_	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2"	31 л/с	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12

Шлифмашины

с чашечными кругами и металлическими щетками



Черновое шлифование открытых поверхностей осуществляют с помощью чашечных шлифовальных кругов и металлических щеток. Выполнение операций такого типа требует применения инструмента, обладающего высокой выходной мощностью.

GTG40 оснащена турбомотором, благодаря которому обладает крайне высоким отношением мощности к массе по сравнению с лопастными моторами. Кроме того, коэффициент полезного действия турбинного двигателя значительно выше, а потребление энергии на 40% ниже при выполнении работ одного и того же типа по сравнению с обычной машиной с лопастным пвигателем.

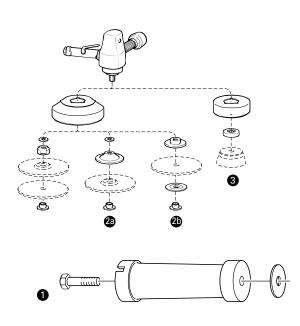
Вертикальная шлифмашина серии **LSS** имеет прочную конструкцию, которая обеспечивает надежность, и большой интервал между циклами

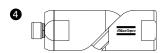


					Расход воздуха при									
	Макс. скорость х.х.	выходн. мощности	Макс. диам. чашечн. ь круга	Макс. диам. щетки	Резьба	Длина шпинделя	Масса	Высота над шпинделем	макс. выходн. мощнос- ти	x.x.	Рекоменд диам. шланга	Резьба на впуске		
Модель	об/мин	кВт	ММ	MM	шпинделя	ММ	ΚΓ	MM	л/с	л/с	мм	BSP	Артикул	
GTG40 F072-C13	7200	4.5	125	-	UNC 5/8'	16	4.1	100	60	20	16	1/2"	8423 2930 30	
GTG40 S060	6000	4.5	-	140	UNC 5/8"	23	3.6	132	60	20	16	1/2"	8423 2930 00	
GTG40 S060-C15	6000	4.5	150	-	UNC 5/8"	16	4.3	126	60	20	16	1/2"	8423 2930 10	
LSS53 S060	6000	1.2	-	115	UNC 5/8"	30	2.3	180	24	7	13	1/2"	8423 2530 23	
LSS53 S060-M14	6000	1.2	-	115	M14	31	2.3	180	24	7	13	1/2"	8423 2530 27	
LSS53 S072-C13	7200	1.3	125	-	UNC 5/8"	30	3.1	180	26	8	13	1/2"	8423 2534 12	
LSS64 S060-C15	6000	2.2	150	140	UNC 5/8"	29	5.0	201	40	9	16	1/2"	8423 2641 04	

Аксессуары для шлифмашин	GTG40	LSS53	LSS64	См. рис. №
Дополнительная рукоятка	4110 1355 88	-	4170 0619 00	1
Рукоятка с виброизоляцией	4150 1521 80	-	-	-
Комплект переходников для абразивного диска	4175 0238 90	-	-	-
Проволочная щетка Ø115 мм для шпинделя 5/8"	-	4170 0491 00	4170 0491 00	-
Комплект крепления проволочной щетки Ø115 мм	-	4170 0459 81	4170 0459 81	-
Крепление для чашечного круга с прорезью в колодке	4175 0178 90	-	-	-
Фрикционная пластина круга	4175 0186 90	-	-	-
Набор фланцев для кругов с утопленным центром 5/8"	-	4170 0219 87	4171 0219 87	2a
Набор фланцев для отрезных кругов 5/8"	-	4170 1133 87	-	2b
Набор фланцев для чашечного круга (Ø125мм, вкл. защит	н. кожух) -	4170 0664 80	-	3
Набор фланцев для чашечного круга (Ø150мм, вкл. защит	н. кожух) -	-	4170 0652 80	3
MultiFlex	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	4







Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, вкл. шланг с оплетко	й 3/8"	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, вкл. шланг с оплетко	Й -	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2"	31 л/с	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2"	43 л/с	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2"	65 л/с	Turbo 20 мм	Claw	Да	8202 0850 20

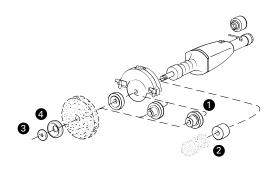
Прямые шлифмашины

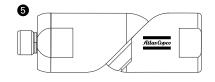
с прямыми кругами



	Расход воздуха при													
	Макс. скорость х.х.	Макс. выходн. мощность	Макс. диаметр чашечн., круга	диаметр) Длина шпинделя	Масса	Резьба ш	Высота над пинделе	мощности	x.x.	Диаметр шланга	Резьба	Авто- балан-	
Модель	об/мин	кВт	мм	ММ	ММ	КГ	шпинделя	мм	л/с	л/с	ММ	BSP	сир	Артикул
LSR28 S110-08	11000	0.62	80	-	340	1.9	UNF 3/8"	42	15.8	3.6	13	1/2"	-	8423 1325 03
LSR28 S150-10	15000	0.70	100	-	340	2.2	UNC 1/2"	42	18.0	5.8	13	1/2"	-	8423 1325 02
LSR28 S180-05	18000	0.82	50	-	340	1.9	UNF 3/8"	42	19.8	7.3	13	1/2"	-	8423 1325 04
LSR43 S090-10	9000	8.0	100	-	460	2.4	UNC 1/2"	49	18.0	5.0	13	1/2"	-	8423 1430 18
LSR43 S120-08	12000	0.9	80	-	460	2.5	UNC 1/2"	49	20.0	7.0	13	1/2"	-	8423 1430 26
LSR43 S150-10	15000	1.0	100	-	460	2.8	UNC 1/2"	49	23.0	10.0	13	1/2"	-	8423 1430 34
LSR48 S090-10	9000	1.5	100	-	495	3.2	UNC 1/2"	37	28.0	11.0	16	1/2"	•	8423 1430 02
LSR48 S120-10	12000	1.8	100	-	495	3.5	UNC 5/8"	49	30.0	13.0	16	1/2"	•	8423 1430 09
LSR48 S120-13	12000	1.8	125	-	487	3.6	UNC 5/8"	42	30.0	13.0	16	1/2"	•	8423 1430 06
LSR64 S060-15	6000	2.3	150	-	535	5.4	UNC 5/8"	55	41.0	11.0	16	1/2"	-	8423 1640 22
LSR64 S072-13	7200	2.5	125	-	535	5.4	UNC 5/8"	55	45.0	14.0	16	1/2"	-	8423 1640 30
LSR64 S100-15	10000	2.9	150	-	535	5.8	UNC 5/8"	55	53.0	26.0	16	1/2"	-	8423 1640 55
Для металлическ	их щеток													
LSR64 S041	4100	1.6	-	140	535	5.4	UNC 5/8"	55	29.0	7.0	16	1/2"	-	8423 1640 14

Аксессуары для прямых шлифмашин	LSR 28 UNF 3/8"	LSR 28 UNC 1/2"	LSR 43	LSR 48 UNC 1/2"	LSR 48 UNC 5/8"	LSR 64	См. рис. №
Á	4150 1269 01	4150 1269 02	4150 0776 00	4150 0776 00	4150 0670 00	4150 0670 00	3
Á	4150 1270 01	4150 1270 02	4150 0731 00	4150 0731 00	4150 0671 00	4150 0671 00	4
Блокировочное устройство	-	-	-	-	-	-	
Задн. фланец для кругов 0-25х13 мм (ШхВ)Á	-	-	4150 0732 00	-	-	-	1
Задн. фланец для кругов 0-25х16 мм (ШхВ)Á	-	-	-	4150 0732 01	-	-	1
Задн. фланец для кругов 25х16 мм (ШхВ)	-	-	-	4150 0732 02	-	-	1
Задн. фланец для кругов 25х20 мм (ШхВ)	-	-	4150 0881 00	4150 0732 03	-	-	1
Задн. фланец для кругов 25х25 мм (ШхВ)	-	-	-	4150 0732 04	-	-	1
Задн. фланец для кругов 13х10 мм (ШхВ)	4150 1268 01	-	-	-	-	-	1
Задн. фланец для кругов 13х20 мм (ШхВ)	-	4150 1271 01	-	-	-	-	1
Задн. фланец для кругов 20-25х16 мм (ШхВ) За	дн	-	-	-	4150 0619 00	4150 0619 00	1
фланец для кругов 20-25х20 мм (ШхВ) Задн.	-	-	-	-	4150 1650 00	4150 1650 00	1
фланец для кругов 20-25х25 мм (ШхВ) Задн.	-	-	-	-	4150 0713 00	4150 0713 00	1
фланец для кругов 20-25х32 мм (ШхВ) Проклад	ка -	-	-	-	4150 0620 00	4150 0620 00	1
для конического круга	-	-	-	-	4150 0787 00	4150 0787 00	2
Проволочная щетка Ø115 мм для шпинделя 5/	8" -	-	-	-	-	4170 0491 00	
Крепление для щетки Ø115 мм	-	-	-	-	-	4170 0459 81	
MultiFlex	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	5





Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, вкл. шланг с оплет	кой 3/8"	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, вкл. шланг с оплет	кой -	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2"	31 л/с	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2"	43 л/с	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2"	75 л/с	Turbo 20 мм	Claw	Да	8202 0850 20

Прямые шлифмашины

с коническими кругами



Прямые шлифмашины под конические абарзивные головки с цанговым типом крепления подходят для зачистки сварных швов, сглаживания острых кромок, шлифования отверстий и плоскостей.

Инструменты **LSR 43/48** обладают высокой прочностью и идеально подходят для использования в более сложных операциях. LSR 48 оснащен автобалансиром, позволяющим минимизировать вибрации в процессе работы.

LSR 28/38 разработаны для более простых операций, где комактность является одним из определяющих критериев выбора инструмента.

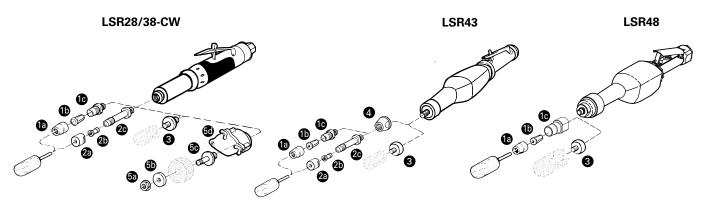


	Расход воздуха при												
Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Макс. выходн. мощность кВт	Длина мм	Масса кг	макс. выходн. мощности л/с	х.х. л/с	Рекоменд. диаметр шланга мм	Резьба на впуске BSP	Авто- балансир	Демпфи- рование	Артикул		
LSR28 S120-CW	12000	0.7	304	1.2	16	4	13	3/8"	-	•	8423 1325 05		
LSR28 S150-CW	15000	0.7	304	1.2	18	6	13	3/8"	-	•	8423 1325 06		
LSR38 S150-CW	15000	1.25	323	1.5	24	13	13	3/8"	-	-	8423 1232 31		
LSR38 S180-CW	18000	1.35	323	1.5	28	15	13	3/8"	-	-	8423 1232 30		
LSR43 S120-30	12000	0.9	438	2.0	20	7	13	1/2"	-	-	8423 1432 24		
LSR43 S150-30C*	15000	1.0	503	2.1	23	10	13	1/2"	-	-	8423 1432 33		
LSR48 S090-CW	9000	1.5	450	2.3	28	11	16	1/2"	•	-	8423 1430 03		
LSR48 S120-CW	12000	1.8	450	2.3	30	13	16	1/2"	•	-	8423 1430 05		
LSR48 S150-CW	15000	2.0	450	2.3	35	19	16	1/2"	•	-	8423 1430 08		

^{*}Цанга в комплекте

Модель	LSR28	LSR38	LSR43	LSR48	См. рис. №
Переходник для конического круга с резьбо	й				
UNC/W 3/8"	4150 0318 00	4150 0318 00	4150 0943 00	-	3
UNF 3/8"	4150 0318 01	4150 0318 01	4150 0943 01	-	3
UNC 1/2"	4150 1357 00	4150 1357 00	4150 0944 00	-	3
UNC/W 5/8"	4150 0767 00	4150 0767 00	4150 0945 00	4150 0945 01*	3
Тип цанги					1b
Гайка	4150 0849 00	4150 0849 00	4150 0849 00	4150 0849 00	1a
Цанга Ø 6 мм	4150 1453 00	4150 1453 00	4150 1453 00	4150 1453 00	1b
Цанга Ø 8 мм	4150 0706 00	4150 0706 00	4150 0706 00	4150 0706 00	1b
Цанга Ø 9 мм	4150 0765 00	4150 0765 00	4150 0765 00	4150 0765 00	1b
Цанга Ø 10 мм	4150 0681 00	4150 0681 00	4150 0681 00	4150 0681 00	1b
Цанга Ø 1/4"	4150 1754 00	4150 1754 00	4150 1754 00	4150 1754 00	1b
Цангодержатель	4150 0680 00	4150 0680 00	4150 0680 00	4150 0680 01	1c
Адаптер установочный для цангодержателя			4150 0861 00		4
Тип цанги					2b
Гайка	4150 0221 00	4150 0221 00	4150 0221 00	-	2a
Цанга Ø 6мм	4150 0222 00	4150 0222 00	4150 0222 00	-	2b
Цанга Ø 8 мм	4150 0325 00	4150 0325 00	4150 0325 00	-	2b
Цанга Ø 1/4"	4150 0223 00	4150 0223 00	4150 0223 00	-	2b
Цангодержатель 90 мм	4150 0441 00	4150 0441 00	4150 0441 00	-	2c
Цангодержатель 45 мм	4150 0211 00	4150 0211 00	4150 0211 00	-	2c
Переходник установочный для цангодержат	еля		4150 0861 00	-	4
Для прямых шлифкругов					
Гайка	0266 2111 00	0266 2111 01	-	-	5a
Фланец	4106 5938 00	4106 5938 00	-	-	5b
Задн. фланец для кругов 50-100х25х20 мм	-	-	4150 0881 00	-	-
Держатель для кругов 50х19х10 мм	4150 0212 00	4150 0212 00	-	-	5c
Держатель для кругов 50x13x10 мм	4150 1145 00	4150 1145 00	-	-	5c
Защитный кожух	4150 1299 81	4150 1299 81	-	-	5d
MultiFlex	8202 1350 22	8202 1350 22	8202 1350 24	8202 1350 60	_

ПРИМЕЧАНИЕ: переходники не входят в комплект с инструментом, они заказыватся отдельно, чтобы установить конический круг.
*Модели LSR48 оснащены шпинделем UNC 1/2", что дает возможность напрямую установить конический круг. Для шпинделя UNC 5/8" или цанги воспользуйтесь переходником (не вкл. в комплект).



		Экономичный				
Модель	Резьба на впуске BSP	расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, вкл. шланг	3/8"	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, вкл. шланг	-	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2"	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2"	31 л/с	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12