

# Раскройка материала



Фрезерные машины и циркулярные резачки Atlas Copco имеют эргономичный дизайн для удобства оператора и обеспечивают первоклассное качество обработки при выполнении операций гравировки или тонкого резания по алюминию и композитным материалам.

# Раскройка материала

## циркулярные резачки



LCS38

Циркулярные резачки Atlas Copco обеспечивают непревзойденно качественный результат. Глубина резания **LCS10** достигает 10 мм, а **LCS38** - 26 мм.

Выберите инструмент и диск, отвечающие Вашим требованиям, и Вы сможете с легкостью резать сталь, алюминий, дерево и стеклопластик.

**LCS38** оснащен функцией вытяжки пыли, просто подсоедините всасывающий шланг.



LCS10

Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Макс. диаметр реж. диска мм	Макс. глубина резания мм	Макс. выходн. мощность кВт	Масса кг	Расход воздуха на х.х. л/с	Рек. диам. шланга мм	Резьба на впуске BSP	Система пылеудаления	Артикул
LCS10	3000	50	10	0.3	1.4	7.6	6.3	1/4"	-	8424 1161 38
LCS38 S150D	15000	100	26	1.3	1.7	28.0	13.0	3/8"	•*	8424 1125 06

\*Требуемая скорость всасывания: 200 м³/ч.

## Аксессуары

### Режущие диски

	Область применения	Максимальн. толщина разрезаемого материала		Кол-во зубьев	Диаметр мм	Диаметр посадочного отверстия мм	Артикул
		мм	мм				
LCS10	Стальной лист	1.0		92	50	10	4190 0394 00
	Стальной лист (стд)	1.0		62	50	10	4190 0395 00
	Алюминий	2.5		34	50	10	4190 0396 00
	Дерево	10.0		34	50	10	4190 0396 00
LCS38	Алмазный диск для стеклопластика	18.0		44/60 (Grain)	75	12	3780 5073 00
	Алмазный диск для стеклопластика	25.0		44/60 (Grain)	100	12	3780 5074 00
LCS38	Система пылеудаления в компл. (L= 150 мм)	-		-	-	-	3780 2724 31

## Комплекты для подключения сжатого воздуха

Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2	21 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13